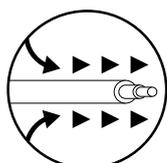


PRE-ALIMENTATORE

AL32/50



Per traino cavi



Questa unità di lavoro è composta da un gruppo motorizzato che ha funzione di traino del cavo, la velocità di traino viene comandata dal gruppo H, più questo si solleva più aumenta la velocità di traino.

Se abbiamo necessità di lavorare piattine di larghezza superiore a quelle riportate nella tabella (Caratteristiche tecniche) viene fornito solo il gruppo H predisposto per queste piattine.

Questa unità di lavoro è stata progettata per trainare cavo o piattina flessibili e alimentare le macchine taglia-spela o spezzonatrici.

La regolazione continua del cavo viene realizzata sfruttando il movimento del gruppo H tra il quale viene fatto passare il cavo, svolge la funzione di controllo di avanzamento richiesto da parte della taglia-spela o spezzonatrice adeguandosi in modo automatico.

Più è richiesto cavo e più il gruppo H si solleva. Aumenta così la velocità di avanzamento fino a raggiungere una situazione di equilibrio con le macchine lavoratrici.

Se il gruppo H raggiunge la massima altezza, arresta tutte le macchine collegate ad esso.

Questo pre-alimentatore è predisposto per lavorare con le

macchine di produzione SAMEC.

In caso di avaria o arresto di questo, la macchina taglia-spela collegata viene bloccata.

La trasmissione del moto avviene tramite due nastri trattori movimentati da un motore elettrico.

L'unità 1 è protetta lateralmente da ripari fissi avvitati e frontalmente da un riparo in plexiglass incernierato e interbloccato.

Nella costruzione di questa macchina sono state utilizzate tecniche e materiali tali da garantire una lunga durata nel tempo. Tutti i particolari meccanici sono stati trattati per prevenire le ossidazioni dovute dall'ambiente.

Gli organi meccanici di movimento sono montati su cuscinetti e gli alberi di scorrimento sono rettificati, temprati e montati su bronzine.

La parte elettronica è stata realizzata con criteri di massima funzionalità e affidabilità, utilizzando componenti ad alta integrazione.

I componenti pneumatici sono di alta qualità e facilmente reperibili in tutti i paesi europei ed extraeuropei.

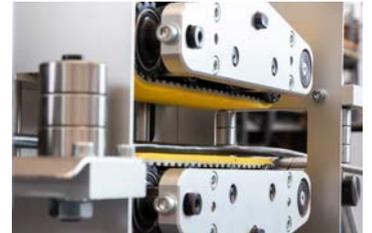
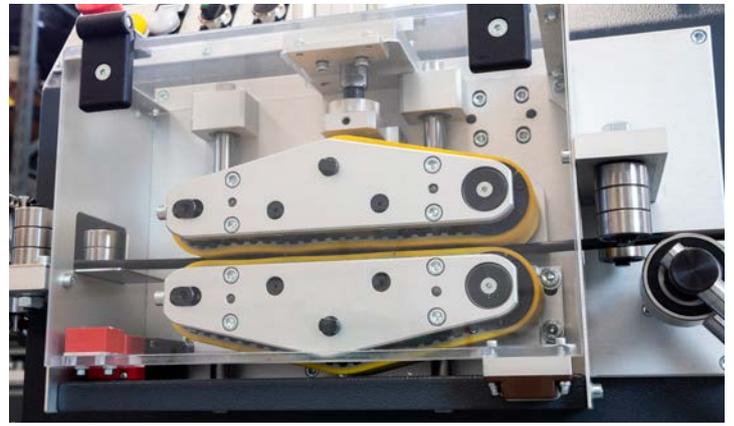
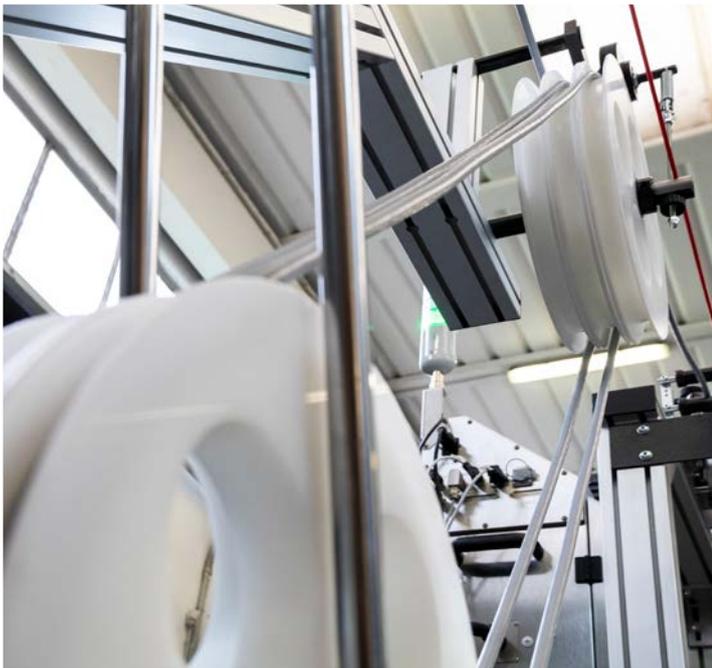
L'impianto elettrico è conforme alla specifica norma di Settore EN60204-1.



IT / 10-2018 / Rev. 00

SAMEC MACCHINE si riserva il diritto di modificare senza preavviso contenuti e dati tecnici dei propri prodotti. Questa documentazione è proprietà di SAMEC MACCHINE - Vicenza, Italia.

 Italian Technology Quality



Alcuni dettagli

## SPECIFICHE TECNICHE

Conforme alle Normative CE.	
Peso massimo bobina	Kg. 300
Diametro Max. del cavo flessibile	32 mm
Larghezza max. della piattina flessibile	50 mm
Velocità di trasporto max	1,5 mt/sec
Alimentazione elettrica	230V - 50 Hz.
Potenza elettrica massima assorbita	1,5 Kw
Pullegge di compensazione	Diametro = 200 mm
OPTIONAL: pullegge di compensazione	Diametro = 320 mm
Diametro cavo multipolare flessibile	max. 32 mm
Larghezza piattina multipolare flessibile	max. 32 mm
OPTIONAL: larghezza piattina	max. 50 mm (senza gruppo pullegge compensazione)
Velocità di trasporto variabile	max. 2 mt/sec
Alimentazione elettrica - assorbimento	230V - 50/60Hz - 5A
Alimentazione pneumatica	6 bar continui
Dimensioni di ingombro	1530 x 750 x H1450 mm
Peso	Kg. 120



Esempio di montaggio in linea:

- 1 Pre-alimentatore
- 2 Marcatrice inkjet
- 3 Macchina taglia spela sguaina
- 4 Riavvolgitore

## ACCESSORI A RICHIESTA

- Gruppo pullegge di compensazione.

IT / 10-2018 / Rev. 00

SAMEC MACCHINE si riserva il diritto di modificare senza preavviso contenuti e dati tecnici dei propri prodotti. Questa documentazione è proprietà di SAMEC MACCHINE - Vicenza, Italia.

Italian Technology Quality