

RIAVVOLGITORE A PIOLI

RV800



Per il riavvolgimento
di cavi flessibili in matasse



Questa macchina è stata progettata per riavvolgere in matasse cavi e tubi flessibili. Per facilitarne il posizionamento è stata montata su ruote girevoli autobloccanti.

Può essere collegata in linea con macchine taglia-spela o spezzatrici SAMEC, e con l'ausilio di un encoder e di un sensore esterno può lavorare anche con macchine non SAMEC. La macchina è provvista di una piattaforma girevole a pioli, i quali in fase di riavvolgimento sono posizionati alti e sono protetti da un riparo in plexiglass.

A fine riavvolgimento automaticamente si solleva il riparo, i pioli vanno a scomparsa nella piattaforma per facilitare l'estrazione della matassa.

Poi l'operatore tramite la pedaliera comanda l'avvio al ciclo successivo (prima si chiude il riparo e poi inizia il riavvolgimento).

Una accurata gestione elettronica del motore consente di adeguare automaticamente la velocità di riavvolgimento alla velocità di lavoro delle macchine taglia-spela, ottenendo un ottimo risultato delle matasse riavvolte.

Il riavvolgitore a pioli è dotato di un connettore per il collegamento con le macchine di produzione SAMEC.

La macchina risulta facilmente adattabile alle varie esigenze di lavoro attraverso pochi e semplici comandi elettrici e regolazioni meccaniche.

Nella costruzione di questa macchina sono state utilizzate tecniche e materiali tali da garantire una lunga durata nel tempo.

Gli organi meccanici di movimento sono montati su cuscinetti e gli alberi sono rettificati, temprati e montati su bronzine. La parte elettronica è stata realizzata con criteri di massima funzionalità e affidabilità, utilizzando componenti ad alta integrazione.

I componenti pneumatici sono di alta qualità e sono facilmente reperibili in tutti i paesi europei.

L'impianto elettrico è conforme alla specifica norma di settore EN60204.

Le modalità di lavoro consentite e impostabili attraverso una tastiera a membrana e display.

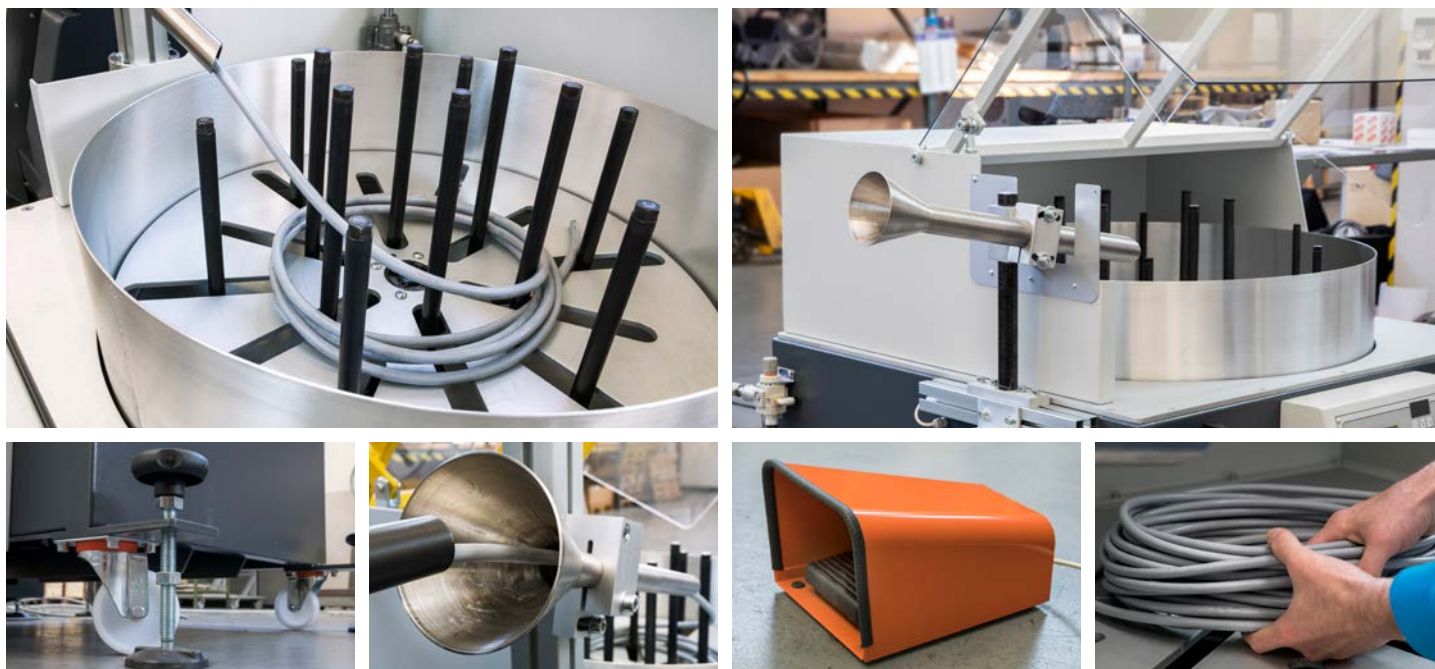
Il riparo trasparente consente all'operatore di prendere visione dello stato della macchina, impostare e correggere i parametri di lavoro e ricevere informazioni relative alla diagnostica.



IT / 10-2018 / Rev. 00

SAMEC MACCHINE si riserva il diritto di modificare senza preavviso contenuti e dati tecnici dei propri prodotti. Questa documentazione è proprietà di SAMEC MACCHINE - Vicenza, Italia.


Italian Technology Quality

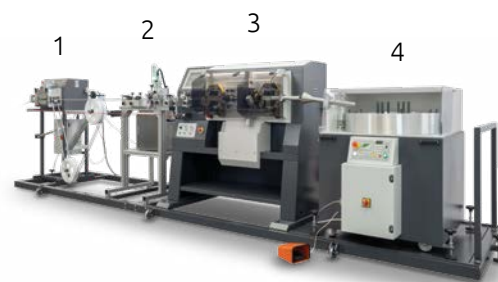


Alcuni dettagli

SPECIFICHE TECNICHE

Diametro della piattaforma rotante	800 mm.
Diametro riavvolgimento	min. 200 mm. - max. 750 mm.
Diametro del cavo	max 25 mm. dipende dalla flessibilità
Velocità di trasporto variabile	2,5 mt/sec
Lunghezza di riavvolgimento	variabile a seconda del diametro del cavo
Alimentazione pneumatica	7 bar continui
Alimentazione elettrica	230v – 50/60 hz
Potenza elettrica massima assorbita	6a

NOTA: I dati possono essere variabili a seconda della rigidità del cavo



Esempio di montaggio in linea:

- 1 Pre-alimentatore
- 2 Marcatrice inkjet
- 3 Macchina taglia spela sguaina
- 4 Riavvolgitore

ACCESSORI IN DOTAZIONE

La dotazione di accessori consegnata con la macchina comprende i seguenti elementi:

- N. 1 Cavo di collegamento alla macchina SAMEC
- N. 1 Cono guidacavo dia.21

A RICHIESTA

A richiesta si possono fornire:

- coni guidacavo per cavi sottili
- Gruppo encoder con sensore esterni per lavorare in linea con macchine non SAMEC

IT / 10-2018 / Rev. 00

SAMEC MACCHINE si riserva il diritto di modificare senza preavviso contenuti e dati tecnici dei propri prodotti. Questa documentazione è proprietà di SAMEC MACCHINE - Vicenza, Italia.

Italian Technology Quality