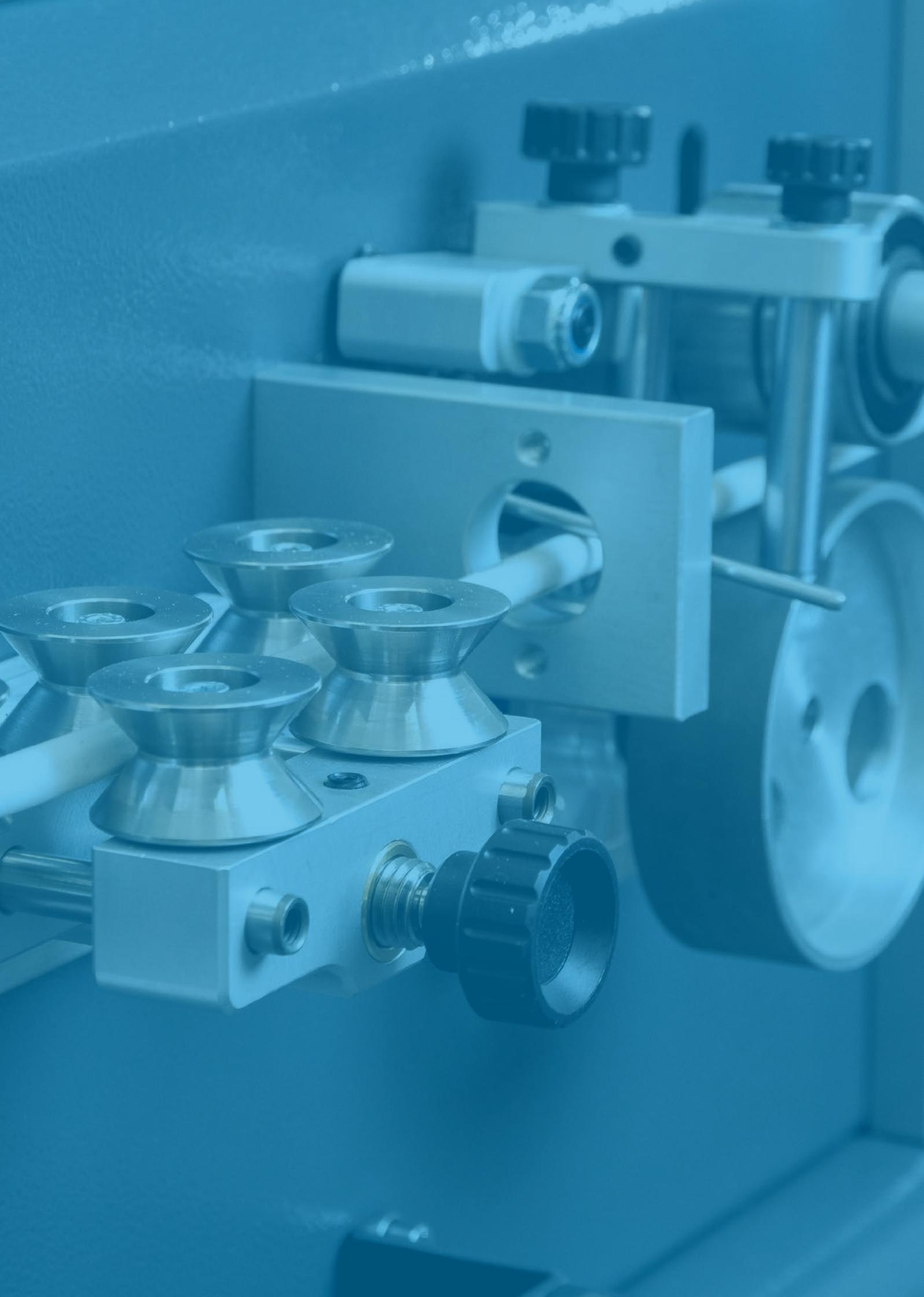


S SAMEC
MACCHINE
wire technology solutions

IL VOSTRO PARTNER DI FIDUCIA NELLA REALIZZAZIONE DI MACCHINARI PER LAVORARE CAVI ELETTRICI



S **SAMEC**
MACCHINE
wire technology solutions



LE NOSTRE MACCHINE

PENSATE E COSTRUITE
PER DURARE A LUNGO



30 ANNI DI ESPERIENZA

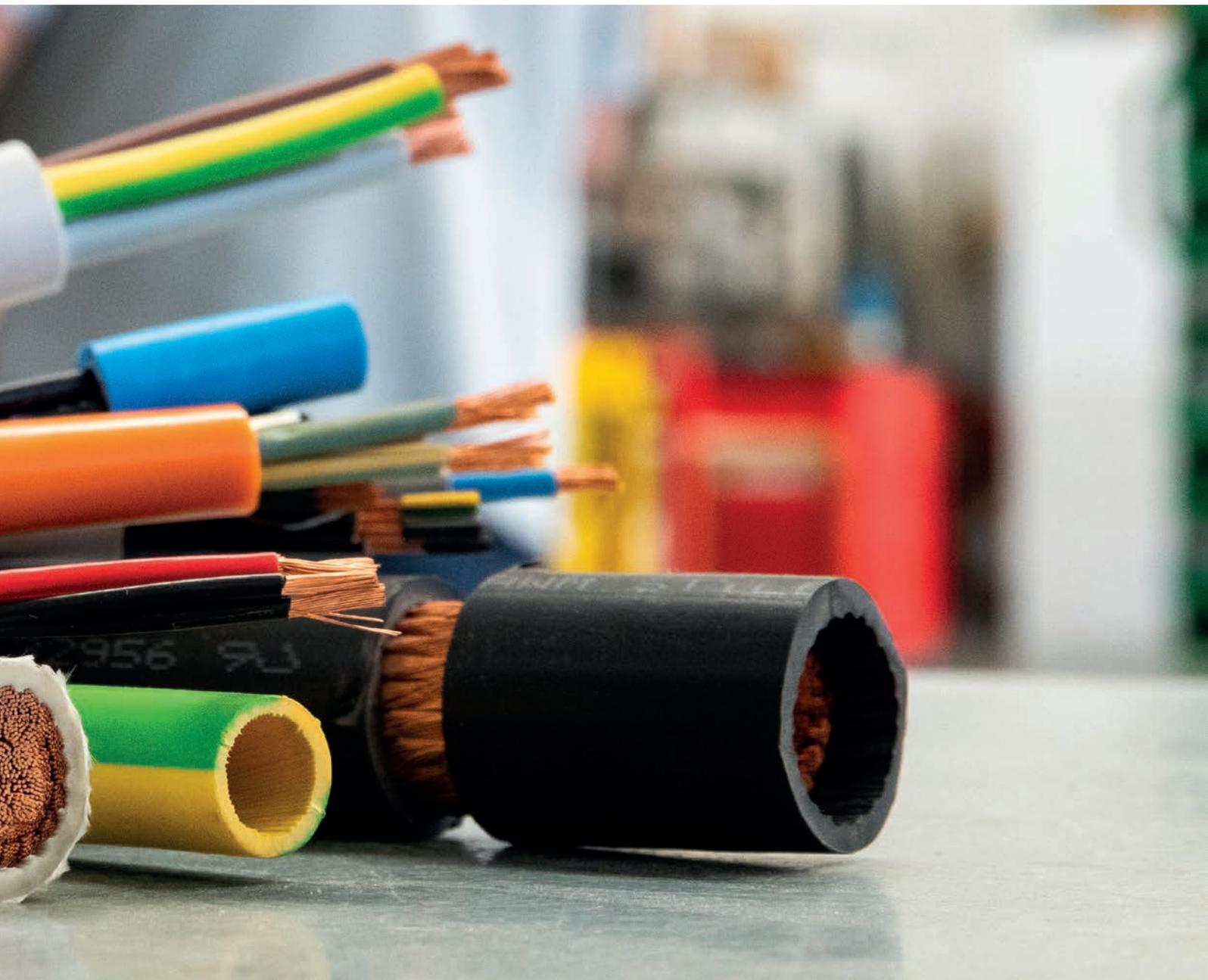
NELLE TECNOLOGIE DI LAVORAZIONE DEL CAVO



Samec Macchine è stata fondata nel 1990 da un gruppo di persone di provata esperienza nella meccanica di alta precisione. Da quasi 30 anni è leader nella costruzione di macchine per la lavorazione di cavi elettrici. I successi e i riconoscimenti ottenuti in Italia sono stati apprezzati anche su tutti i mercati internazionali.

Le macchine Samec, coperte da brevetti internazionali, sono le uniche in grado di eseguire lavorazioni di sguainatura e spelatura anche dei conduttori interni su una vasta tipologia di cavi, senza l'esigenza di effettuare il cambio lame. Queste performance consentono la massima rapidità nei cambi di produzione.



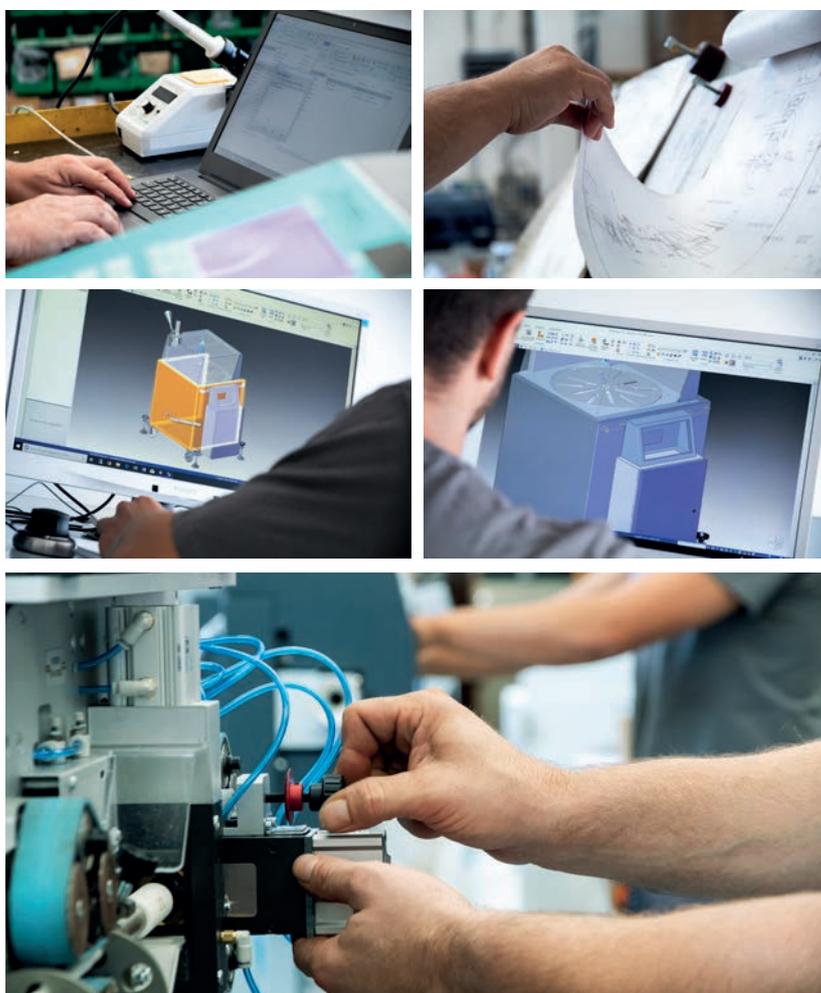


UN UFFICIO TECNICO
PER PROGETTARE AL MEGLIO LE SOLUZIONI
AI VOSTRI BISOGNI



Samec Macchine mantiene negli anni il proprio focus sulla ricerca e sviluppo di prodotti e soluzioni che garantiscono al cliente la massima velocità di esecuzione, unita alla precisione e alla flessibilità che da sempre la contraddistinguono.

Grazie a questi elementi, Samec Macchine si rivela essere un partner ideale, affidabile e sempre aggiornato, reattivo alle esigenze dei clienti.



MANUTENZIONE E ASSISTENZA UN SERVIZIO A 360°

Un servizio di manutenzione e assistenza anche dopo la vendita, per soddisfare pienamente le esigenze e le eventuali problematiche del cliente.

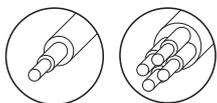


INDICE



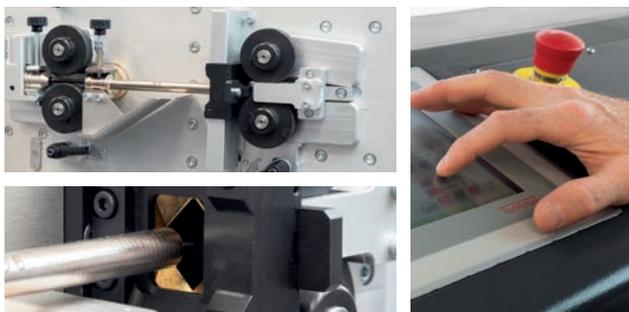
Macchine elettroniche taglia spela sguaina	p. 10
Sguainatrici semiautomatiche	p. 12
Spezzonatrici automatiche	p. 12
Svolgitori motorizzati	p. 13
Riavvolgitori / Pre-alimentatori	p. 14
Accatastatori	p. 16
Macchine di costampaggio	p. 16
Saldatrici a ultrasuoni, Accessori, Linee complete	p. 17

TSA10



Per cavi unipolari
e multipolari

Lunghezza lavorabile	min. 50 mm - max. 500 mt
Controllo lunghezza cavo	Con encoder esterno
Diametro lavorabile	min. 1 mm - max. 9 mm
Sezione lavorabile cavo flessibile	min. 0.22 mm ² - max. 16 mm ²



TSA12EVO



Per cavi unipolari,
multipolari e piattine

Lunghezza lavorabile	min. 200 mm. - max. 500 mt.
Controllo lunghezza cavo	Con encoder esterno
Diametro lavorabile	min. 2 mm. - max. 13 mm ²
Sezione lavorabile cavo multifiliare flessibile	min. 1 mm ² - max. 35 mm ²

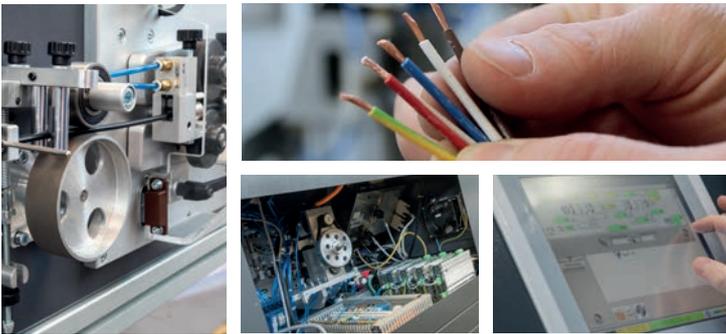


TSA15



Per cavi unipolari,
multipolari e piattine

Lunghezza lavorabile	min. 230 mm - max. 500 mt.
Controllo lunghezza cavo	Con encoder esterno
Diametro lavorabile	min. 2 mm - max. 16 mm
Sezione lavorabile cavo flessibile	min. 1 mm ² - max. 70 mm ²

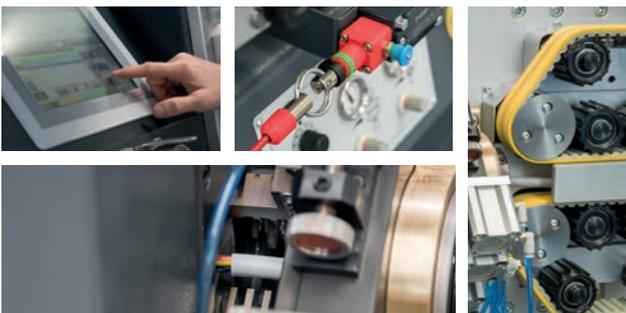


TSA25



Per cavi unipolari,
multipolari e piattine

Lunghezza lavorabile	min. 320 mm - max. 500 mt.
Controllo lunghezza cavo	Con encoder esterno
Diametro lavorabile	min. 4 mm - max. 30 mm
Sezione lavorabile cavo flessibile	min. 1 mm ² - max. 250 mm ²



Prossime macchine della stessa tipologia:
TSA14

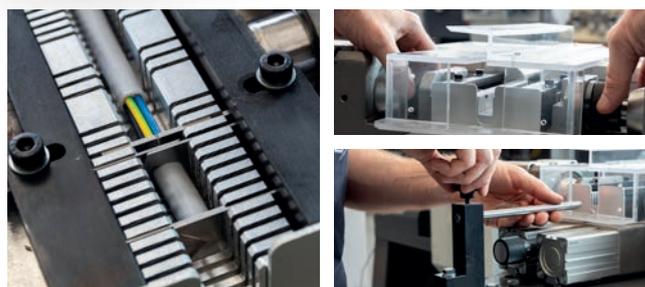
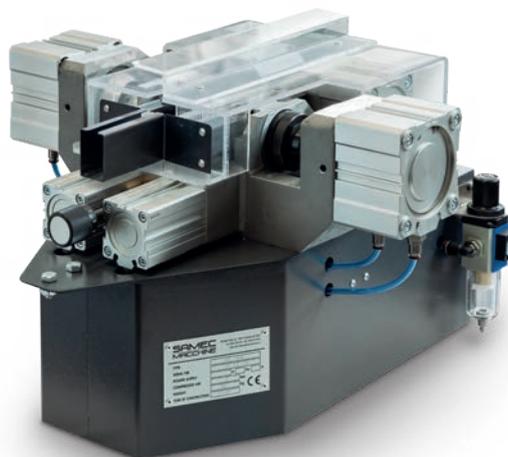
SGUAINATRICI SEMAUTOMATICHE

SG140P



Per cavi unipolari,
multipolari e piattine

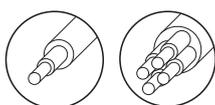
Dimensioni di ingombro: lunghezza	600 mm
Lunghezza di spelatura cavi unipolari	min. 3.5 mm
Diametro dell'isolante	2 mm - 20 mm
Sezione del conduttore multipolare flessibile	max. 75 mm ²



Prossime macchine della stessa tipologia:
SG35 - SG600/75

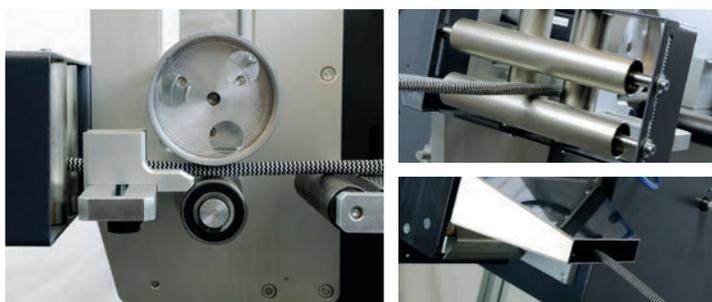
SPEZZONATRICI AUTOMATICHE

SP40



Per cavi unipolari
e multipolari

Dimensioni di ingombro	850 x 700 x H580 mm
Dimensioni lavorabili	max. 80 x 35 mm
Diametro lavorabile	max. 33 mm
Controllo lunghezza	Con encoder esterno



Prossime macchine della stessa tipologia:
SP10

MAC600



Per cavi o piattine flessibili
avvolti in bobine



Dimensioni di ingombro	1200 x 850 x H1360 mm
Diametro del cavo multipolare flessibile	max. 10 mm
Larghezza della piattina	10 mm
Alimentazione elettrica - assorbimento	230V 50/60 Hz. - 3A



MAC1000/1300



Per cavi o piattine flessibili
avvolti in bobine

	MAC 1000	MAC 1300
Dimensioni ingombro	1700 x 1600 x H 1720 mm	1880 x 1630 x H 1930 mm
Larghezza bobina	max. 650 mm	max. 730 mm
Diametro bobina sollevabile	500 mm - 1000 mm	500 mm - 1300 mm
Diametro cavo multipolare flessibile	max. 18 mm (vedi flessibilità cavo)	



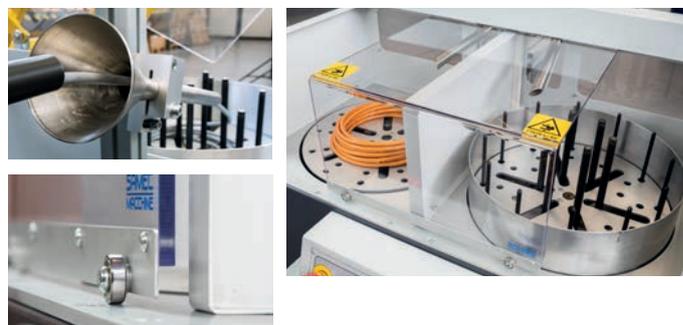
Prossime macchine della stessa tipologia:
MAC1300 - MAC2000

RV350D



Per il riavvolgimento
di cavi flessibili in matasse

Dimensioni di ingombro	950 x 1200 x H 1200 mm
Diametro del cavo riavvolgibile	Dipende dalla flessibilità max.13 mm
Diametro interno matassa	min. 120 mm
Diametro esterno matassa	max. 340 mm

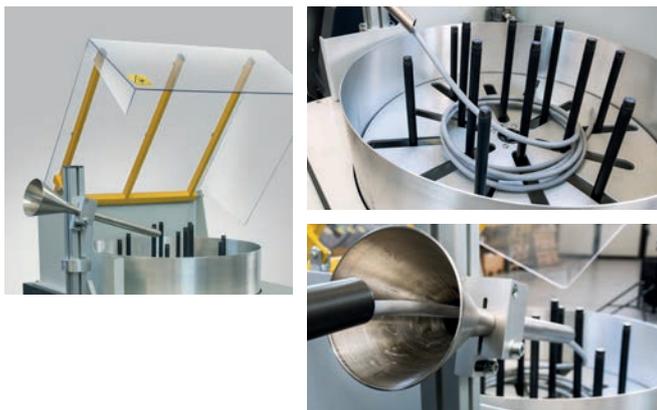


RV500



Per il riavvolgimento
di cavi flessibili in matasse

Dimensioni ingombro	1000 x 1000 x H 1200 mm
Diametro del cavo riavvolgibile	Dipende dalla flessibilità max.16 mm
Diametro interno matassa	min. 120 mm
Diametro esterno matassa	max. 480 mm

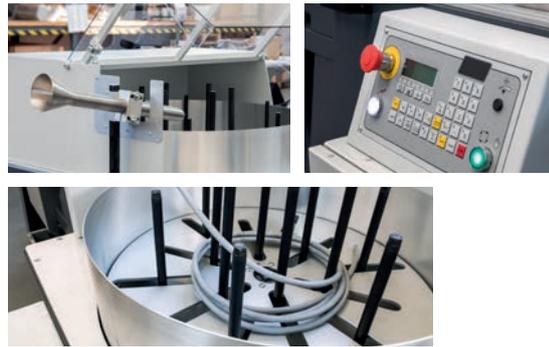


RV800

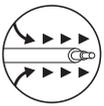


Per il riavvolgimento
di cavi flessibili in matasse

Dimensioni ingombro	1000 x 1000 x H 1200 mm
Diametro del cavo riavvolgibile	Dipende dalla flessibilità max. 16 mm
Diametro interno matassa	min. 120 mm
Diametro esterno matassa	max. 480 mm

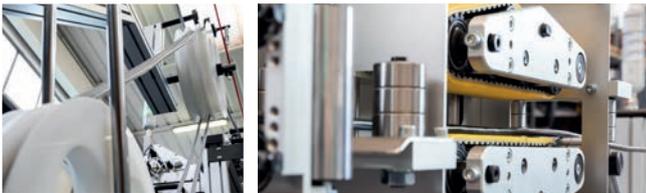


AL32/50



Per traino cavi

Dimensioni di ingombro	1530 x 750 x H 1450 mm
Diametro cavo multipolare flessibile	max. 32 mm
Larghezza piattina multipolare flessibile	max. 32 mm
Velocità di trasporto max	1.5 m/sec



AC2-15



Per cavi unipolari, multipolari e piattine

	2000	3000	4000
diametro accatastabile Optional: 3-26 mm	2 mm - 18 mm	2 mm - 18 mm	3 mm - 26 mm
Velocità di trasporto variabile	max. 2 m/sec	max. 2 m/sec	max. 2 m/sec
Minima lunghezza accatastabile	400 mm		
lunghezza	2500 mm	3500 mm	4500 mm
larghezza	800 mm		
altezza	1150 mm		



AC-E



Per cavi unipolari, multipolari e piattine

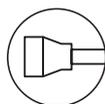
	1000	2000	3000
Diametro accatastabile	min. 2 mm - max. 18 mm		
Lunghezza accatastabile secondo il modello	1,5 mt	2,5 mt	3,5 mt
Lunghezza	1130 mm	2130 mm	3130 mm
Larghezza	650 mm		
Altezza	1340 mm		



MACCHINE DI COSTAMPAGGIO



1002F-P



Sistema di stampaggio per connettori, cavi e circuiti stampati

	MOD. 1002F	MOD. 1002P
Dimensioni complessive dell'unità di fusione	900 x 500 x H900 mm	
Capacità dell'unità di fusione	kg. 5	200 ml
Dimensioni ingombro	1500 x 900 x H1500 mm	
Peso	kg. 160	

SALDATRICI A ULTRASUONI

In collaborazione con Tech Sonic,
il prestigioso brand di saldatrici per cavi



ACCESSORI

Per cavi unipolari, multipolari e piattine



marcatrici inkjet



dispositivi di incisione



dispositivi stendicavo

LINEE COMPLETE

Alcuni esempi di assemblaggio linee

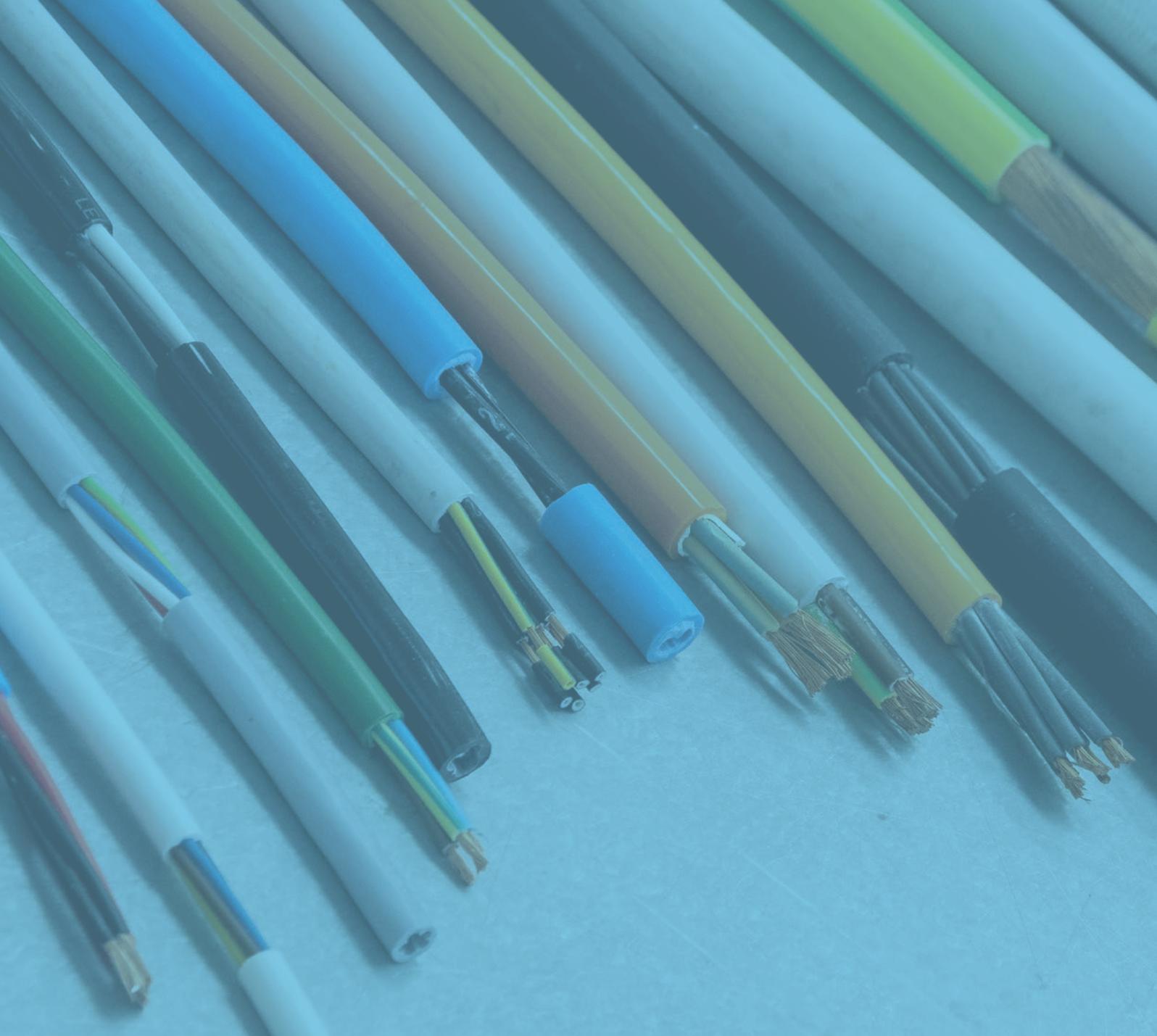




SERVIZI PRECISI E SU MISURA

**UN UFFICIO TECNICO PER PROGETTARE
LA MIGLIORE SOLUZIONE**

MACCHINE SOLIDE E SEMPLICI DA USARE



IT / 07-2019 / Rev. 00

SAMEC MACCHINE si riserva il diritto di modificare senza preavviso contenuti e dati tecnici dei propri prodotti. Questa documentazione è proprietà di SAMEC MACCHINE - Vicenza, Italia.



Italian Technology Quality

studiobrand.it