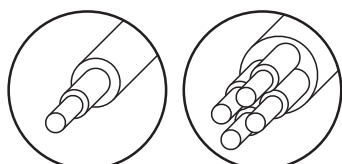


TSA10H



Per cavi unipolari e multipolari



Questa macchina è stata progettata per la lavorazione di cavi unipolari, multipolari, con e senza isolanti realizzando anche il conteggio della quantità, misurazione della lunghezza di taglio, spelatura o sguainatura senza sostituzione delle lame. Il suo utilizzo è estremamente semplice grazie alla presenza di un pannello di comando dotato di display touch screen 10". In ogni istante l'operatore può prendere visione dello stato della macchina, impostare o correggere i parametri di lavoro e ricevere le informazioni relative alla diagnostica della macchina.

La misura della lunghezza del cavo è ottenuta da un encoder, l'avanzamento del cavo avviene tramite due gruppi di rulli motori, che fanno anche funzioni molteplici.

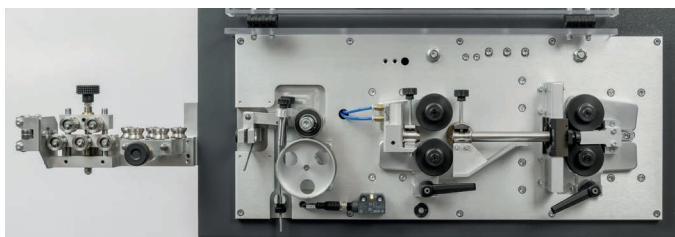
Il gruppo di taglio e le lame sono state progettate in modo da garantire la massima affidabilità e durata.

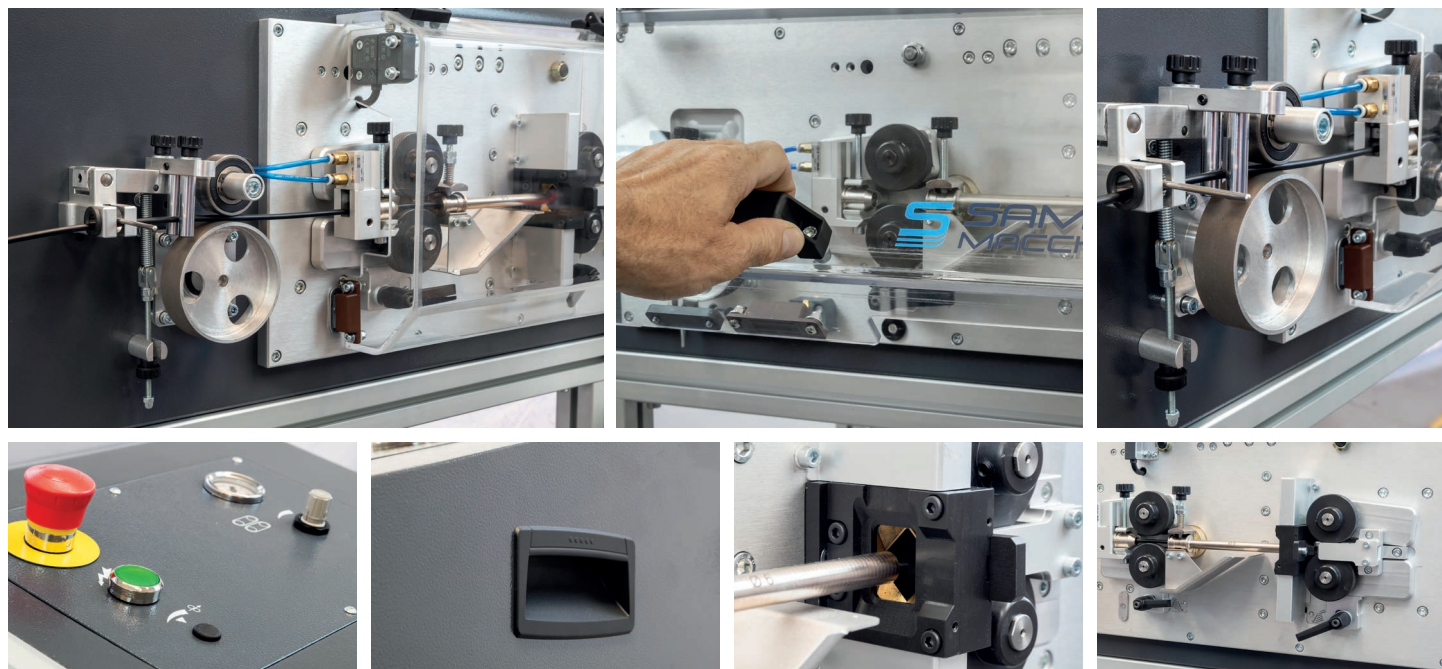
La macchina è predisposta per lavorare in linea con le seguenti macchine Samec: svolgitore per bobine motorizzato,

alimentatore, marcatrice ed accatastatore attraverso dei connettori di interfaccia che permettono lo scambio dei segnali tra le macchine e la gestione centralizzata dell'emergenza. Nella costruzione di questa macchina sono state utilizzate tecniche e materiali tali da garantire una lunga durata nel tempo. Il mantello è stato costruito in lamiera saldata e tutti i particolari meccanici sono stati trattati per prevenire le ossidazioni dovute all'ambiente.

Gli organi meccanici di movimento sono montati su cuscinetti e gli alberi di scorrimento sono rettificati, temprati e montati su bronzine.

La parte elettronica è stata realizzata con criteri di massima funzionalità e affidabilità, utilizzando componenti ad alta integrazione. I componenti pneumatici sono di alta qualità e facilmente reperibili in tutti i paesi europei ed extraeuropei. L'impianto elettrico è conforme alla specifica norma di settore EN60204-1.

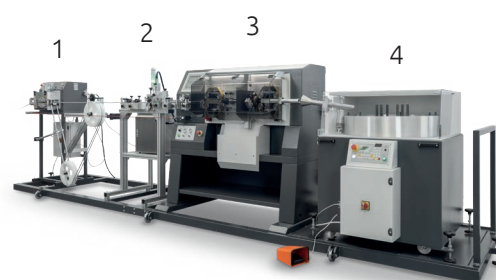




Alcuni dettagli

SPECIFICHE TECNICHE

Impostazione dati	tramite tastiera, visualizzati su display retroilluminato.
Codici memorizzabili	max. 1000
Quantità pezzi programmabili	max. 9.999
Lotti	programmabili
Lunghezza lavorabile	min. 50 mm - max. 500 mt
Controllo lunghezza cavo	Con encoder esterno
Diametro lavorabile	min. 0,2 mm - max. 9 mm
Sezione lavorabile cavo multifilare flessibile	min. 0.20 mm ² - max. 16 mm ²
Lunghezza spostabile dell'isolante	programmabile
Lunghezza di spelatura e sguainatura	programmabile
Velocità di trasporto	Max. 2 mt./sec.
Rampe di accelerazione e decelerazione	programmabile
Connettori e kit gestione accessori	prealimentatore o svolgitore, marcatrice programmata, accatastatore lineare, riavvolgitore a pioli
Alimentazione elettrica - assorbimento	230V - 50/60 Hz. - 3A
Alimentazione pneumatica	6 bar continui
Dimensioni di ingombro	700 x 700 x H 1280 mm
Peso	Kg. 80



Esempio di montaggio in linea:
 1 Pre-alimentatore
 2 Marcatrice inkjet
 3 Macchina taglia spela sguaina
 4 Riavvolgitore

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- 1 kit di tubi guidacavo in acciaio diametro 4 - 6.
- Lame di dotazione per la lavorazione di taglio - sguainatura o spelatura sono costruite in acciaio

A RICHIESTA

- Tubi guidacavo in acciaio di diametri 2 - 8 - 10.
- A richiesta vengono fornite lame con raggio di affilatura diverso, per la sguainatura o spelatura di speciali cavi.

Si possono fornire anche lame con riporto in metallo duro per la lavorazione di cavi al silicone.

- Kit raddrizzacavo (alcuni cavi avvolti in matasse devono essere raddrizzati per poter essere lavorati).
- La macchina viene fornita con rulli di trasporto in acciaio zigrinato, a richiesta si possono fornire rulli con riporto in poliuretano, questo per segnare l'isolante del cavo.
- Basamento di supporto

SAMEC MACCHINE si riserva il diritto di modificare senza preavviso contenuti e dati tecnici dei propri prodotti. Questa documentazione è proprietà di SAMEC MACCHINE - Vicenza, Italia.

Italian Technology Quality