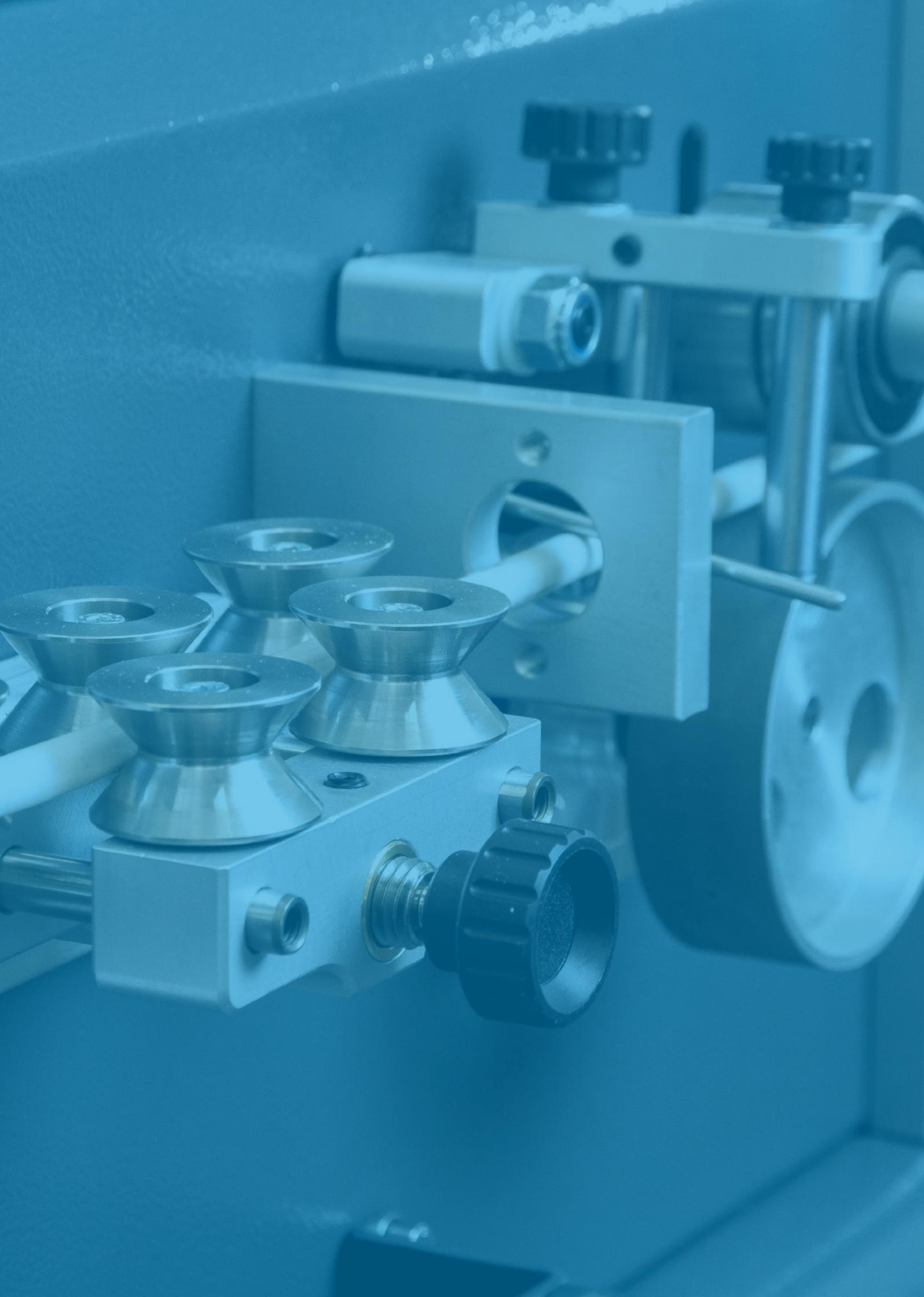


S SAMEC
MACCHINE
wire technology solutions

IL VOSTRO PARTNER DI FIDUCIA NELLA REALIZZAZIONE DI MACCHINARI PER LAVORARE CAVI ELETTRICI



S **SAMEC**
MACCHINE
wire technology solutions



LE NOSTRE MACCHINE

PENSATE E COSTRUITE
PER DURARE A LUNGO



OLTRE 30 ANNI DI ESPERIENZA

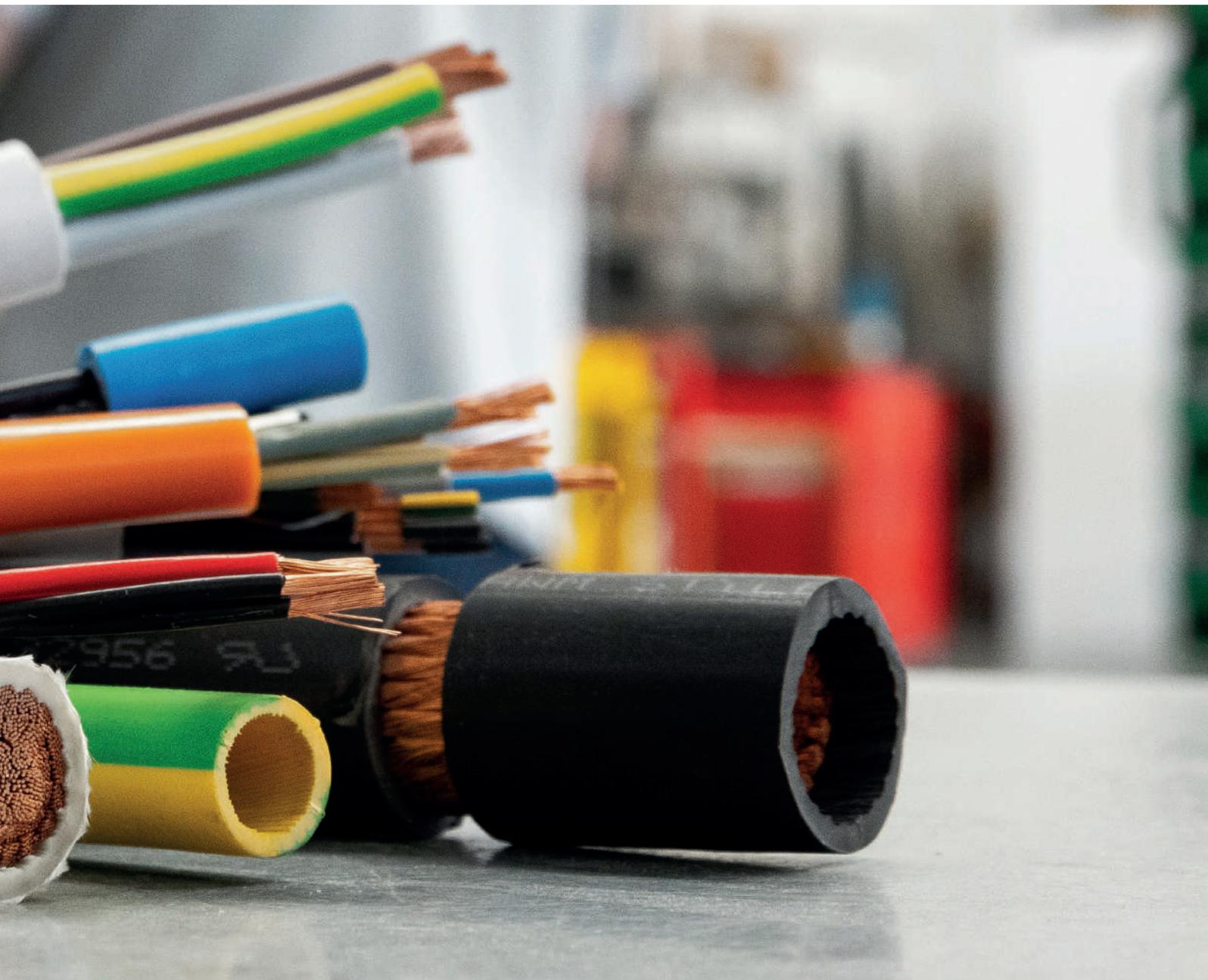
NELLE TECNOLOGIE DI LAVORAZIONE DEL CAVO



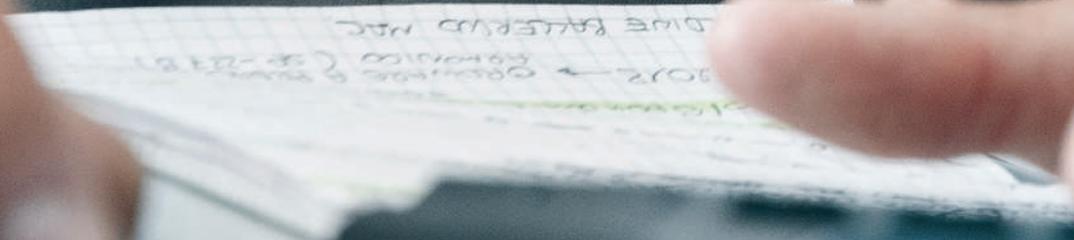
Samec Macchine è stata fondata nel 1990 da un gruppo di persone di provata esperienza nella meccanica di alta precisione. Da quasi 30 anni è leader nella costruzione di macchine per la lavorazione di cavi elettrici. I successi e i riconoscimenti ottenuti in Italia sono stati apprezzati anche su tutti i mercati internazionali.

Le macchine Samec, coperte da brevetti internazionali, sono le uniche in grado di eseguire lavorazioni di sguainatura e spelatura anche dei conduttori interni su una vasta tipologia di cavi, senza l'esigenza di effettuare il cambio lame. Queste performance consentono la massima rapidità nei cambi di produzione.



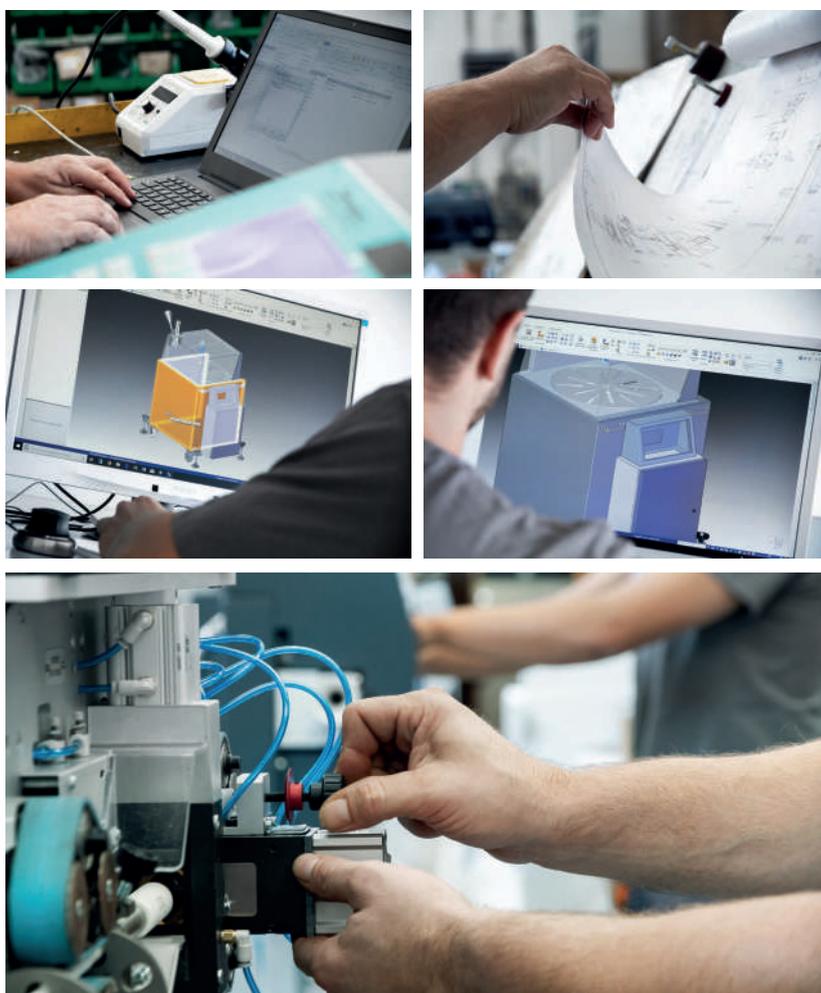


UN UFFICIO TECNICO
PER PROGETTARE AL MEGLIO LE SOLUZIONI
AI VOSTRI BISOGNI



Samec Macchine mantiene negli anni il proprio focus sulla ricerca e sviluppo di prodotti e soluzioni che garantiscono al cliente la massima velocità di esecuzione, unita alla precisione e alla flessibilità che da sempre la contraddistinguono.

Grazie a questi elementi, Samec Macchine si rivela essere un partner ideale, affidabile e sempre aggiornato, reattivo alle esigenze dei clienti.



MANUTENZIONE E ASSISTENZA UN SERVIZIO A 360°

Un servizio di manutenzione e assistenza anche dopo la vendita, per soddisfare pienamente le esigenze e le eventuali problematiche del cliente.

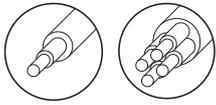


INDICE



Macchine elettroniche taglia spela sguaina	p. 10
Sguainatrici semiautomatiche	p. 12
Spezzonatrici automatiche	p. 12
Svolgitori motorizzati	p. 13
Pre-alimentatori	p. 13
Riavvolgitori	p. 14
Accatastatori	p. 16
Macchine di costampaggio	p. 16
Saldatrici a ultrasuoni, Accessori, Linee complete	p. 17

TSA10H



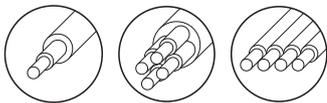
Per cavi unipolari
e multipolari



Lunghezza lavorabile	min. 50 mm - max. 500 mt
Dimensione di ingombro	700 x 700 x H 1280 mm
Diametro lavorabile	min. 0,2 mm - max. 9 mm
Sezione lavorabile cavo flessibile	min. 0.20 mm ² - max. 16 mm ²



TSA12E-TSA15E

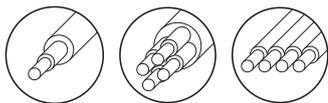


Per cavi unipolari,
multipolari e piattine



	TSA 12E	TSA 15E
Lunghezza lavorabile	min. 120 mm. - max. 500 mt.	min. 120 mm - max. 500 mt.
Dimensione di ingombro	1100 x 645 x H 1350 mm	1230 x 650 x H 1340 mm
Diametro lavorabile	min. 2 mm. - max. 13 mm	min. 2 mm - max. 16 mm
Sezione lavorabile cavo	min. 0,5 mm ² - max. 35 mm ²	min. 1 mm ² - max. 70 mm ²

TSA25E



Per cavi unipolari,
multipolari e piattine

Lunghezza lavorabile	min. 140 mm - max. 500 mt.
Dimensione di ingombro	1600 x 740 x H 1400 mm
Diametro lavorabile	min. 4 mm - max. 32 mm
Sezione lavorabile cavo flessibile	min. 1 mm ² - max. 240 mm ²

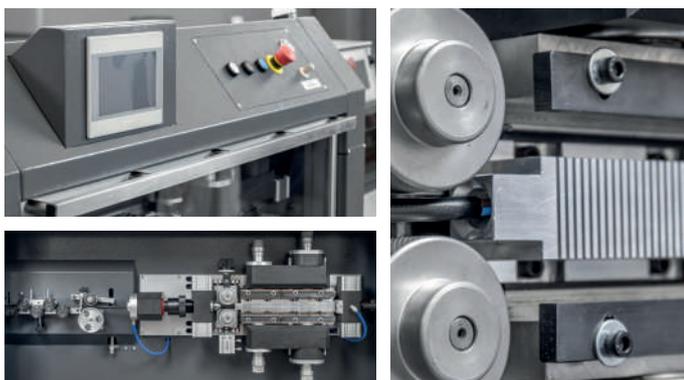


TSS130E



Per cavi unipolari,
multipolari e piattine

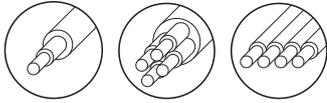
Lunghezza lavorabile	min. 70 mm - max. 500 mt.
Controllo lunghezza cavo	Con encoder esterno
Diametro lavorabile	min. 1 mm - max. 16 mm



SGUAINATRICI SEMIAUTOMATICHE

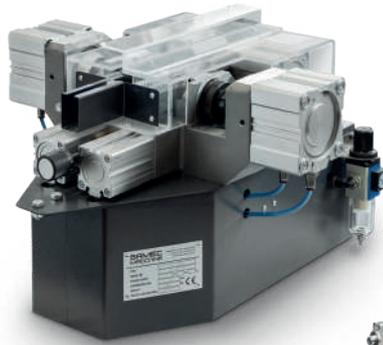
SG600

SG140P



Per cavi unipolari, multipolari e piattine

Dimensioni di ingombro (mm)	600 - 500 - H 350
Lunghezza di spelatura cavi unipolari	min. 3.5 mm
Diametro dell'isolante	2 mm - 20 mm
Sezione del conduttore multipolare flessibile	max. 75 mm ²



Dimensioni di ingombro (mm)	800 - 550 - H 380
Spostamento dell'isolante	Max. 50mm.
Passaggio macchina	10 X 75



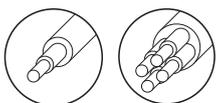
SPEZZONATRICI AUTOMATICHE

SP10



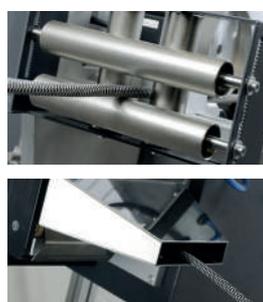
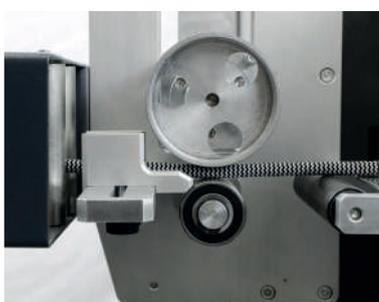
Per cavi, tubi, guaine e flat cables

SP40



Per cavi unipolari e multipolari

Dimensioni di ingombro	850 x 575 x H420 mm
Dimensioni lavorabili	max. 80 x 35 mm
Diametro lavorabile	max. 35 mm
Controllo lunghezza	Con encoder esterno



Dimensioni complessive	620 x 450 x H340 mm
Dimensioni lavorabili	Max. 40x20 mm
Diametro lavorabile	Max. 20 mm
Sezione di taglio	Max 25 mm ²
Velocità di trasporto	Max. 1 mt/sec.

SVOLGITORI MOTORIZZATI



MAC600

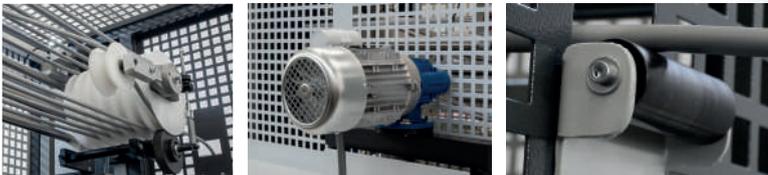


Per cavi o piattine flessibili
avvolti in bobine

Dimensioni di ingombro	1200 x 850 x H1360 mm
Diametro del cavo multipolare flessibile	max. 10 mm
Larghezza della piattina	10 mm
Alimentazione elettrica - assorbimento	230V 50/60 Hz. - 3A

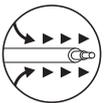
MAC1000-1300

	MAC 1000	MAC 1300
Dimensioni ingombro	1700 x 1600 x H 1720 mm	1880 x 1630 x H 1930 mm
Larghezza bobina	max. 650 mm	max. 730 mm
Diametro bobina sollevabile	500 mm - 1000 mm	500 mm - 1300 mm
Diametro cavo multipolare flessibile	max. 18 mm (vedi flessibilità cavo)	



PRE-ALIMENTATORI

AL32-AL50



Per traino cavi

AL50 con accumulatore cavo



Dimensioni di ingombro	1830 x 850 x H 1535 mm
Diametro cavo multipolare flessibile	max. 32 mm
Larghezza piattina multipolare flessibile	max. 50 mm
Velocità di trasporto max	1.5 m/sec





Per il riavvolgimento
di cavi flessibili in matasse

RV350D

Dimensioni di ingombro	950 x 1050 x H 1200 mm
Diametro del cavo riavvolgibile	Dipende dalla flessibilità max.16 mm
Diametro interno matassa	min. 140 mm
Diametro esterno matassa	max. 350 mm



RV350D

RV500

Dimensioni ingombro	1000 x 900 x H 1100 mm
Diametro del cavo riavvolgibile	Dipende dalla flessibilità max.20 mm
Diametro interno matassa	min. 140 mm
Diametro esterno matassa	max. 500 mm



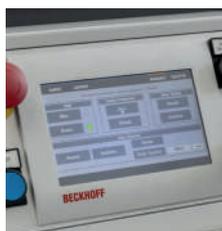
RV500

RV800

Dimensioni ingombro	1000 x 900 x H 1100 mm
Diametro del cavo riavvolgibile	Dipende dalla flessibilità max.32 mm
Diametro interno matassa	min. 120 mm
Diametro esterno matassa	max. 480 mm



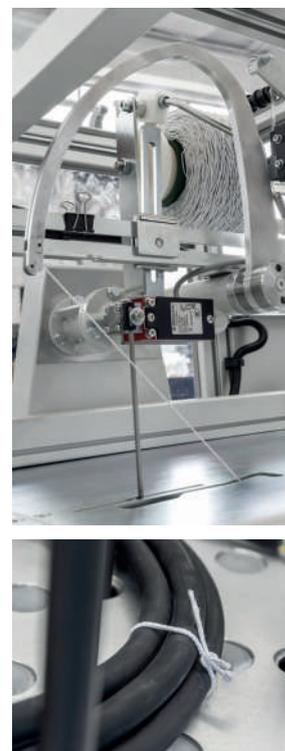
RV800



RV500EL-EF



Per il riavvolgimento di cavi flessibili in matasse



	RV500EL	RV500EF
Dimensioni di ingombro	1840 x 1120 x H 1320 mm	850 x 1640 x H 1980 mm
Diametro del cavo riavvolgibile	Dipende dalla flessibilità max. 20 mm	Dipende dalla flessibilità max. 16 mm
Diametro interno matassa	min. 140 mm	min. 110 mm
Diametro esterno matassa	max. 500 mm	max. 450 mm

RV800EL



Per il riavvolgimento di cavi flessibili in matasse

Dimensioni di ingombro	2262 x 1506 x H 2474 mm
Diametro del cavo riavvolgibile	Dipende dalla flessibilità min. 10 / max. 30 mm
Diametro interno matassa	min. 208 mm
Diametro esterno matassa	max. 713 mm



ACCATASTATORI

AC2-3-4



Per cavi unipolari, multipolari e piattine



	2000	3000	4000
diametro accatastabile Optional: 3-26 mm	2 mm - 18 mm	2 mm - 18 mm	3 mm - 26 mm
Velocità di trasporto variabile	max. 2 m/sec	max. 2 m/sec	max. 2 m/sec
Minima lunghezza accatastabile	400 mm		
lunghezza	2500 mm	3500 mm	4500 mm
larghezza	800 mm		
altezza	1150 mm		



AC-E



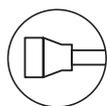
Per cavi unipolari, multipolari e piattine



	1000	2000	3000
Diametro accatastabile	min. 2 mm - max. 18 mm		
Lunghezza accatastabile secondo il modello	1,5 mt	2,5 mt	3,5 mt
Lunghezza	1130 mm	2130 mm	3130 mm
Larghezza	650 mm		
Altezza	1340 mm		

MACCHINE DI COSTAMPAGGIO IN MACROMELT

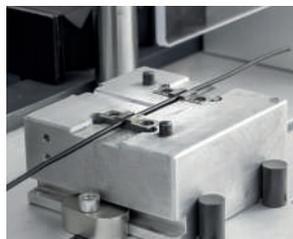
1002F-1001F



Sistema di stampaggio per connettori, cavi e circuiti stampati



	MOD. 1002F	MOD. 1001F
Pistole di iniezione	2	1
Dimensioni ingombro (mm)	1200 x 900 x 1450 H	790 x 900 x 690 H
Peso	kg. 160	kg. 65



SALDATRICI A ULTRASUONI

In collaborazione con Tech Sonic,
il prestigioso brand di saldatrici per cavi



ACCESSORI

Per cavi unipolari, multipolari e piattine



marcatrici inkjet



dispositivi di incisione

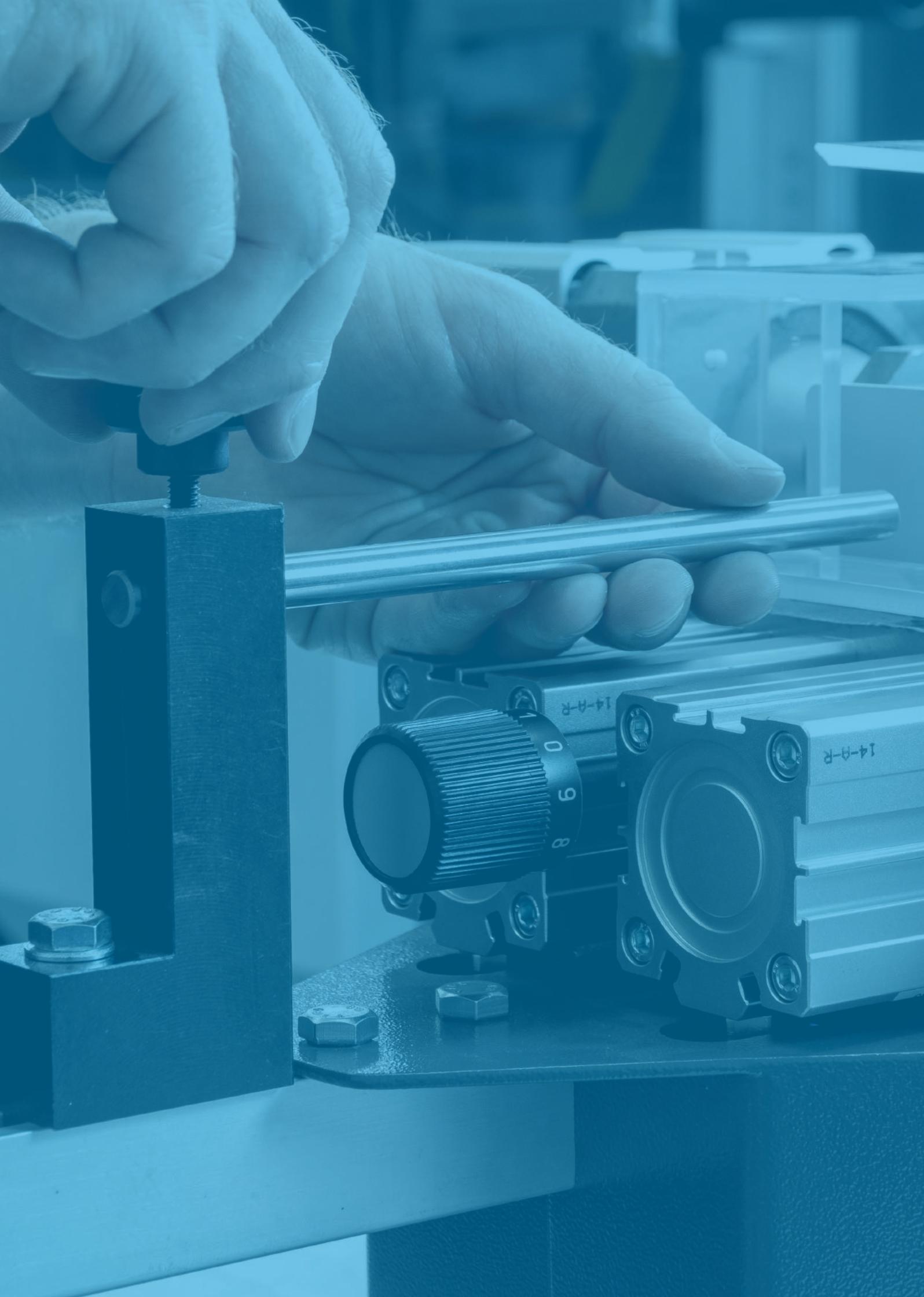


dispositivi stendicavo

LINEE COMPLETE

Alcuni esempi di assemblaggio linee

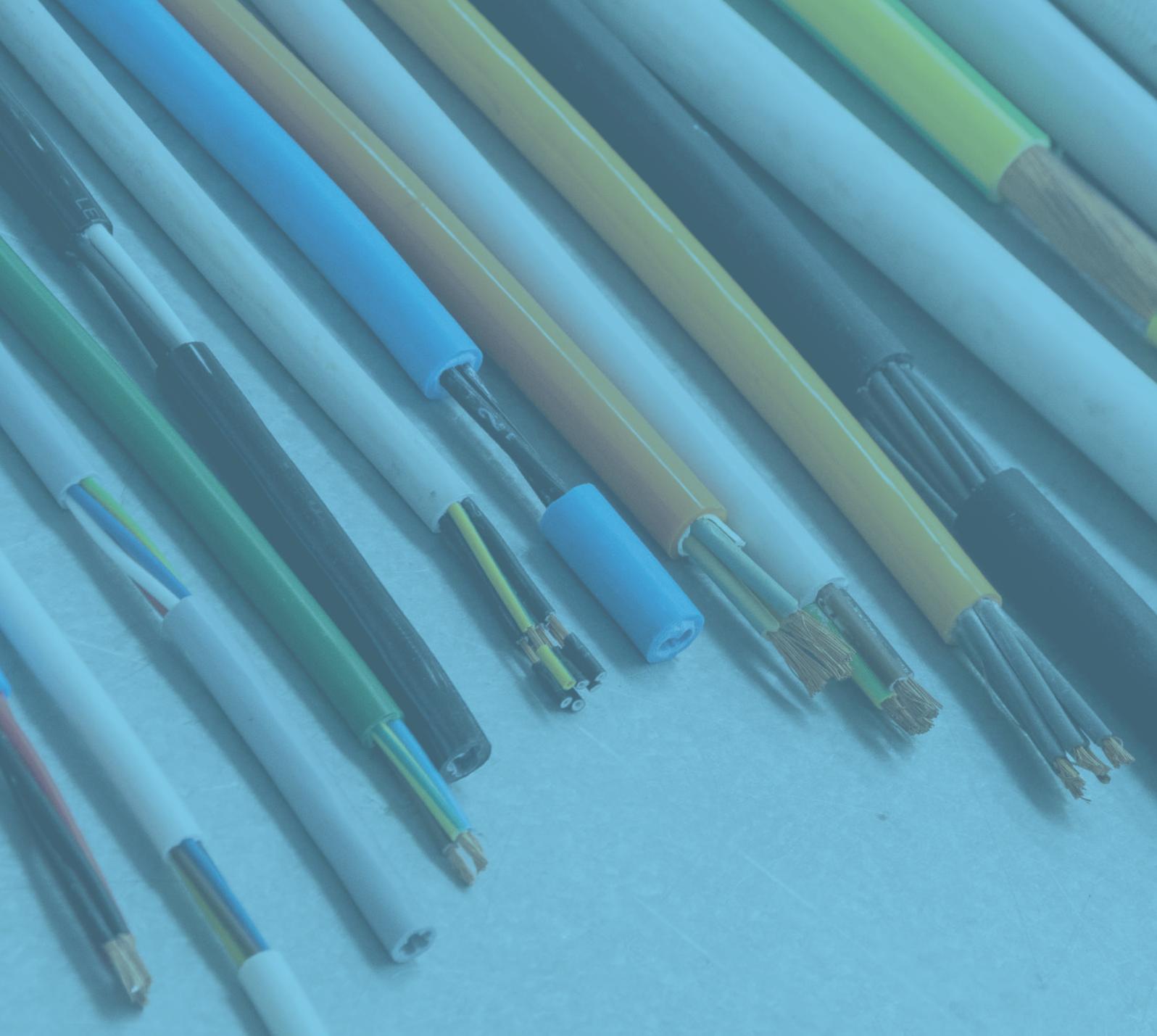




SERVIZI PRECISI E SU MISURA

**UN UFFICIO TECNICO PER PROGETTARE
LA MIGLIORE SOLUZIONE**

MACCHINE SOLIDE E SEMPLICI DA USARE



IT / 10-2023 / Rev. 02

SAMEC MACCHINE si riserva il diritto di modificare senza preavviso contenuti e dati tecnici dei propri prodotti.
Questa documentazione è proprietà di SAMEC MACCHINE - Vicenza, Italia.



Italian Technology Quality

studiobrand.it